

ANNIK FERREIRA BANDEIRA

DADOS PESSOAIS

Brasileira, Solteira, 26 anos
Residente em Nova Belém, Japeri, RJ
Telefone: (21) 98490-9161
E-mail: annikferreirabandeira@gmail.com

OBJETIVO PROFISSIONAL

Candidata a estágio nas áreas de **Produção Industrial** ou **Gestão de Documentos**. Tenho **experiência comprovada** em otimização de processos e controle de operações na indústria alimentícia, com foco em **melhoria contínua** e **aumento de produtividade**.

FORMAÇÃO ACADÊMICA

Graduação - Gestão de Produção Industrial

Universidade Estácio de Sá – Japeri, RJ
Período: 1º (Virtual)
Previsão de Conclusão: Agosto de 2026

Graduação - Engenharia de Produção (em pausa)

Universidade Estácio de Sá – Japeri, RJ
Período: 2º (Virtual)
Previsão de Conclusão: Trancada

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

MDIAS BRANCO Indústria e Comércio de Alimentos

Alimentadora de Linha de Produção – Auxiliar de Produção

Período: Abril de 2022 - Presente

- Otimização da linha de produção alimentícia, com **redução de 15% nas perdas** através de controle de qualidade e ajustes no uso de sistemas **SAP** e **Sharepoint**.
- Criação de planilhas de controle de produtividade, resultando em **aumento de 10% na eficiência operacional**.
- Monitoramento contínuo de **operadores de embalagem e moldagem**, garantindo correção imediata de erros e **redução de retrabalhos**.

QUALIFICAÇÕES

- **SAP e Sharepoint:** Competência avançada na gestão e lançamento de dados.
- **Pacote Office (Excel básico, PowerPoint, Word).**
- **Controle de Qualidade e Melhoria Contínua:** Foco na eficiência de processos e redução de desperdícios.
- Conhecimento de **normas de segurança industrial**.

CERTIFICAÇÕES

- **Formação de Vigilante** – EFSGR, São João de Meriti, RJ – Conclusão em 2021.
- **Gestão Empresarial** – UNIBE, Nova Iguaçu, RJ – 159 horas-aula, Conclusão em 2019.
- **Curso BREC** – Busca e Resgate em Estrutura Colapsada N1 – EFSGR, Conclusão em 2020.
- **Resgate Básico e APH Aprimoramento Hospitalar** – EFSGR, Conclusão em 2021.
- **Vigilante Ambiental** – EFSGR, Conclusão em 2021.

RESULTADOS E CONQUISTAS

Gestão Eficiente de Equipes

- Executou a distribuição estratégica de tarefas entre os colaboradores, levando em conta suas habilidades individuais e restrições médicas. Esta abordagem resultou na otimização do desempenho da equipe, mesmo com recursos humanos limitados, promovendo uma redução significativa de retrabalhos e uma melhoria na produtividade.

Monitoramento e Correção de Processos

- Realizou acompanhamento contínuo dos operadores de embalagem e laminação, identificando e corrigindo erros de operação e locomoção inadequada de equipamentos deixados por turnos anteriores. Essas correções contribuíram para a redução de falhas operacionais e para o aumento da eficiência na linha de produção.

Melhoria no Controle de Qualidade

- Implementou um sistema de monitoramento da umidade do biscoito, assegurando que os produtos atendam aos padrões de qualidade estabelecidos. Essa abordagem detalhista priorizou a qualidade do produto em relação à estética, resultando na redução de produtos fora do padrão e garantindo maior consistência.

Iniciativas para Redução de Consumo de Gás

- Participou de um plano estratégico para identificar e reduzir o consumo excessivo de gás. Apesar das limitações no aprofundamento técnico, a identificação de áreas críticas e a tomada de decisões para ajustes de temperatura resultaram em melhorias pontuais no uso eficiente do gás, contribuindo para a redução do consumo a longo prazo.